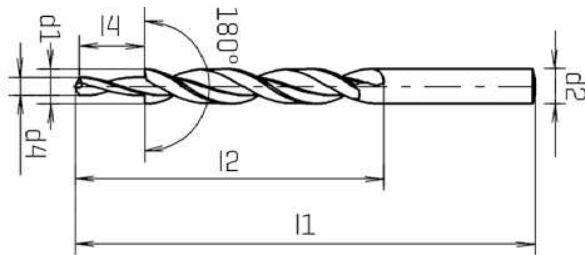
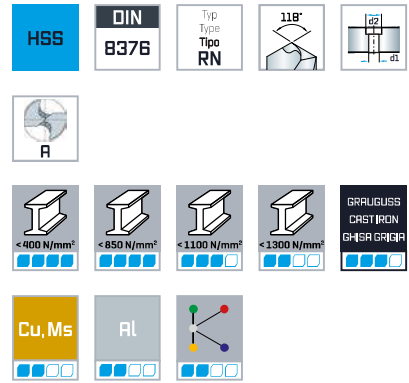


D Mehrfasen-Stufenbohrer
DIN 8376 RN-mittel, 180°

E Subland drills DIN 8376
RN-medial, 180°

I Punta a gradino per sedi viti
DIN 8376 RN media, 180°



	d1 _{h8} mm	d2 _{h8} mm	d4 _{h8} mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	∠	STEAMED	Code 851 Art.-Nr.	
M 3	6,00	6,00	3,4	93	57	9	180°		0085100600100	1
M 4	8,00	8,00	4,5	117	75	11	180°		0085100800100	1
M 5	10,00	10,00	5,5	133	87	13	180°		0085101000100	1
M 6	11,00	11,00	6,6	142	94	15	180°		0085101100100	1
M 8	15,00	15,00	9	169	114	19	180°		0085101500100	1
M 10	18,00	18,00	11	191	130	23	180°		0085101800100	1

D Mehrfasen-Stufenbohrer mit Zylinderschaft zur Herstellung von Durchgangs löchern – Ausführung mittel – nach ISO 273, wobei gleichzeitig Schraubenkopfsenkungen (180°) der Form H, J, H3, J3 und K3 – Ausführung mittel – nach DIN 74 Teil 2 erzeugt werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser, der Vorschub nach dem kleinen.

E Subland twist drills with straight shank for drilling clearance holes – accuracy class “medium” – according to ISO 273, with the simultaneous screw-head counterboring (180°) of the shapes H, J, H3, J3 and K3 (accuracy class “medium”) according to DIN 74, Part 2. The cutting speed is governed by the larger diameter but the feed must suit the smaller.

I Punta a gradino ad eliche indipendenti codolo cilindrico esecuzione di fori passanti fi nitura “media” – secondo ISO 273 – e contemporanea esecuzione della svasatura (180°) nella forma H, J, H3, J3, K3 fi nitura media secondo DIN 74 parte 2a. La velocità di taglio in funzione del diametro maggiore, l’avanzamento in funzione del diametro minore.



HSS-Bohrer
HSS drills
HSS punta elicoidale